



**FONDAZIONE GRECO
NUOVE PROPOSTE CULTURALI**
Martina Franca - Roma

Premio
“RAFFAELE MARINOSCI”
*Medico personale
della Regina Margherita di Savoia*

a

PATRIZIO POLISCA

Invito

Roma, Mercoledì 11 Giugno 2014 -
ore 16,30
Biblioteca del Quirinale

PROGRAMMA

Saluti

Lucrezia Ruggi d'Aragona
Direttore Biblioteca del Quirinale

Elio Michele Greco
Presidente Fondazione Nuove Proposte

Illustrazione del Premio

Raffaele Antonelli Incalzi
Professore ordinario Geriatria
Università Campus Bio-Medico di
Roma

*Laudatio del premiato
a cura di*

Paolo Arullani
Presidente Rome Biomedical
Campus University Foundation

Lettura Magistrale del Premiato

PATRIZIO POLISCA
Direttore di Sanità e Igiene dello
Stato Città del Vaticano

*“Annuntio vobis gaudium
magnum: habemus Papam”*

Consegna del Premio